

Technicien(-ne) de maintenance

Secteurs concernés :



Le technicien(-ne) de maintenance est chargé de veiller au bon fonctionnement du système de production en le maintenant en bon état. Il installe, contrôle, entretient, règle, nettoie et répare les installations et les machines dont il est responsable.

ACTIVITÉS

Réalisation d'opérations de maintenance préventive et curative

- Installation, réglage et mise à niveau des équipements et machines du site industriel
- Contrôle, surveillance et entretien régulier des équipements et machines du site industriel
- Intervention en cas de panne, diagnostic et réparation ; changement ou réparation des pièces défectueuses, et contrôle du fonctionnement après l'intervention
- Rédaction des comptes-rendus d'intervention sur un outil de GMAO (Gestion de la maintenance assistée par ordinateur)

Organisation d'interventions de maintenance et échanges avec les parties prenantes

- Réalisation du planning des interventions de maintenance préventive et curative en fonction des urgences et exigences de production
- Veille au respect des procédures, des standards de qualité et environnementaux et des règles d'hygiène et de sécurité
- Organisation et gestion des interventions des techniciens de maintenance extérieurs à l'entreprise

Contribution à l'amélioration continue

- Proposition et mise en œuvre d'améliorations sur les équipements afin de les fiabiliser et d'augmenter leur taux d'efficacité
- Participation à l'amélioration des procédures de maintenance

COMPÉTENCES

Compétences métiers

- Capacité à étudier des plans, schémas, notices constructeurs, dossiers techniques
- Connaissances techniques selon le secteur d'intervention (électricité, mécanique, robotique...)
- Contrôle de l'état physique et du fonctionnement opérationnel des équipements et systèmes
- Identification des actions correctives à mettre en œuvre en cas de dysfonctionnement
- Réparation, remplacement ou modification des pièces, éléments et/ou équipements défectueux
- Organisation et programmation des activités et opérations de maintenance
- Analyse de données de maintenance prédictive
- Capacité à interagir avec des intervenants extérieurs à l'entre-

prise : fabricants de machines, sous-traitants

- Connaissance des outils et logiciels informatiques dédiés aux opérations de maintenance (GMAO...)
- Interprétation des données produites par des capteurs connectés

Compétences comportementales

- Rigueur
- Réactivité Autonomie
- Goût pour le travail en équipe
- Capacité à proposer des améliorations continues
- Sens critique
- Organisation
- Apprentissage permanent
- Curiosité d'esprit

Technicien(-ne) de maintenance

Secteurs concernés :



ACCÈS AU MÉTIER

De façon générale pour l'ensemble des industries céramiques

Spécifiques Industries Céramiques

Formations initiales

- Pas de formation spécifique au métier de Technicien de maintenance en industrie céramique

CQP

- Pas de formation spécifique au métier de Technicien de maintenance en industrie céramique

Généralistes ou d'autres secteurs

Formations initiales

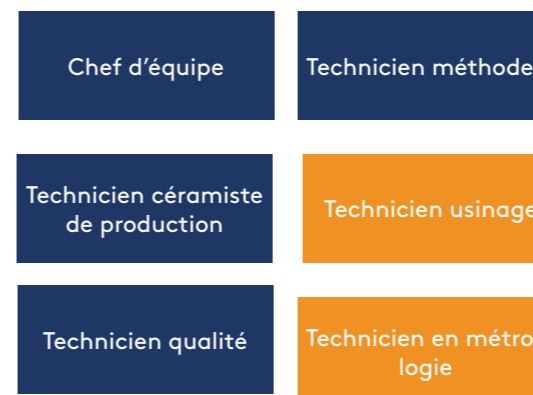
- Bac professionnel Maintenance des équipements industriels (MEI)
- Bac professionnel Electrotechnique, énergie, équipements communicants
- Bac pro Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés (MELEC)
- BTS électrotechnique
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- BTS Maintenance des systèmes
- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- DUT génie électrique et informatique industrielle

CQP

- Technicien en maintenance industrielle (CQPM)

PASSERELLES DE MOBILITÉ & ÉVOLUTIONS

Métiers proches



Métiers éloignés / Évolution



Métiers spécifiques aux produits réfractaires

Métiers communs à l'ensemble des secteurs

Métiers spécifiques aux produits techniques

Métiers spécifiques aux PPF et/ou aux céramiques sanitaires et/ou aux carreaux céramiques